



TÜRK STANDARDLARI ENSTİTÜSÜ
DENEY ve KALİBRASYON
MERKEZİ BAŞKANLIĞI
YAPI MALZEMELERİ YANGIN VE AKUSTİK
LABORATUVAR MÜDÜRLÜĞÜ



TURKISH STANDARDS INSTITUTION
HEADSHIP OF TEST and CALIBRATION CENTER
CONSTRUCTION MATERIALS FIRE AND ACOUSTICS LABORATORY

AYDINLI MAH. ULUS SOK. NO:7/1 TUZLA/İSTANBUL

Tel: +902165600561 Faks: e-mail: yalitim@tse.org.tr

www.tse.org.tr

AB-0001-T

381622

11-24

MUAYENE VE DENEY RAPORU
TEST REPORT

Deneyi Talep Eden/Firma : (Adı, Adresi, Şehir vb.) Requesting/Customer (Name, Address, City etc.)	SARAY DÖKÜM VE MADENİ AKSAM SANAYİ TURİZM ANONİM ŞİRKETİ Veliköy Sanayi Bölgesi Sanayi Bulvarı No:29 Çerkezköy / Tekirdag
Deney Talep Tarihi / No : Order Date/No.	5.06.2024 / 2024-159522
Numunenin Tanımı : (Cins, Marka, Sınıf, Tip, Tür, Model vb.) Sample Description (Type, Mark, Class, Model etc.)	2024-166445, FR, Kompozit panel her iki yüzü alüminyum levha polietilen dolgulu, 1.00, set
Numune Kabul Tarihi : Sample Receipt Date	10.06.2024
Deneylerin Yapıldığı Tarih : Date of Test	14.11.2024 / 20.11.2024
Uygulanan Standart Metot : Applied Standard/Method	TS EN ISO 11925-2/Yangına Tepki Testleri - Doğrudan Alev Çarpmasına Maruz Kalan Ürünlerin Tutuşabilirliği - Bölüm 2: Tek Alev Kaynağı Testi
Raporun Sayfa Sayısı : Number of pages of the report	4
Deney Sonucu : Test Result	-
Açıklamalar : Remarks	

Yukarıda tanımlanan numune için laboratuvarımızda yapılan muayene ve deneylerden elde edilen sonuçlar müteakip sayfalarda verilmiştir.
The testing and/or measurement results are given on the following pages which are part of this report.

Deney laboratuvarları olarak faaliyet gösteren TSE Deney ve Kalibrasyon Merkezi Başkanlığı Deney Laboratuvarları TÜRKAK'tan AB-0001-T ile TS EN ISO/IEC 17025:2017 standardına göre akredite edilmiştir.

TSE Headship of Test and Calibration Center Testing Laboratories accredited by TÜRKAK under registration number AB-0001-T for TS EN ISO/IEC 17025:2017 as test laboratory.

TÜRKAK deney raporlarının tanınırlığı konusunda Avrupa Akreditasyon Birliği (EA) ile Çok Taraflı Anlaşma ve Uluslararası Laboratuvar Akreditasyon Birliği (ILAC) ile karşılıklı tanıma anlaşması imzalamıştır.

TURKAK is a signatory to the European co-operation for Accreditation (EA) Multilateral Agreement (MLA) and to the International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) Mutual Recognition Arrangement (MRA) for the recognition of test reports.

Deney ve/veya ölçüm sonuçları, genişletilmiş ölçüm belirsizlikleri (olması halinde) ve deney metodları bu raporun tamamlayıcı kısmı olan takip eden sayfalarda verilmiştir.

The test and/or measurement results, the uncertainties (if applicable) with confidence probability and test methods are given on the following pages which are part of this report.



Tarih
Date
20.11.2024

Deney Sorumlusu
Person in charge of test
SAFA BURAK KOÇER

Kontrol Eden
Reviewer
BAHADIR POLAT

Onaylayan
Approved by
SENCER GÜVEN

Bu rapor, hazırlayan laboratuvarın yazılı izni olmadan kısmen kopyalanıp çoğaltılamaz. İmzasız ve karekodsuz raporlar geçersizdir. Bu rapor, müşteri tarafından laboratuvara ulaştırılan numuneler üzerinde yapılan deney sonuçlarını içermekte olup, "Ürün Belgesi" yerine geçmez.
This test report shall not be reproduced other than in full except with the written permission of the laboratory. Test reports without signature and seal are not valid. This report contains the test results performed on the samples delivered to the laboratory by the customer and does not replace the "Product Certificate".

Bu doküman elektronik ortamda imzalanmıştır. /This document has been signed with e-signature.

Doğrulama adresi: <https://basvuru.tse.org.tr/uy/QRKodDogrulama?code=2A0803>



MUAYENE - DENEY SONUÇLARI TEST RESULTS

TS EN ISO 11925-2:2020-07 Aleve doğrudan maruz bırakıldığında tutuşabilirlik – Tek alev kaynağıyla deney

SPONSOR (İsim&Adres)	SARAY DÖKÜM VE MADENİ AKSAM SANAYİ VE TURİZM ANONİM ŞİRKETİ
	Fatih Cad. Bağlar Mevkii No:89 Güneşli-Bağcılar/İSTANBUL
DENEYİ TALEP EDEN (İsim&Adres)	SARAY DÖKÜM VE MADENİ AKSAM SANAYİ VE TURİZM ANONİM ŞİRKETİ
	Veliköy Sanayi Bölgesi Sanayi Bulvarı No:29 Çerkezköy/TEKİRDAĞ
ÜRETİCİ (İsim&Adres)	SARAY DÖKÜM VE MADENİ AKSAM SANAYİ VE TURİZM ANONİM ŞİRKETİ
	Veliköy Sanayi Bölgesi Sanayi Bulvarı No:29 Çerkezköy/TEKİRDAĞ

Ürün Detayları

Şartlandırma Başlangıç Tarihi	11.06.2024
Deney Tarihi	14.11.2024
Ürünün Genel Tanımı	Her iki yüzü alüminyum levha kaplı, polietilen dolgulu kompozit panel
İnceleme Türü	Özel İnceleme



MUAYENE - DENEY SONUÇLARI TEST RESULTS

Ayırt edici ve uygulamaya özgü özellikler		
Renk ve Yüzey Kaplama Özellikleri	Ön yüzey rengi	ANTRASİT - BEYAZ
	Arka yüzey rengi	BEYAZ
Kalınlık	Ön levha kaplaması (boya)	20 µm
	Ön levha kaplaması (astar)	5 µm
	Ön levha	0,5 mm
	Yapıştırıcı	100 µm
	Dolgu	2770 mm
	Yapıştırıcı	100 µm
	Arka levha	0,5 mm
	Arka levha kaplaması (boya)	5 µm
	Arka levha kaplaması (astar)	-- µm
	Toplam	4 mm
Birim Alana Düşen Ağırlık	Ön levha kaplaması (boya)	70 g/m ²
	Ön levha kaplaması (astar)	40 g/m ²
	Ön levha	1232 g/m ²
	Yapıştırıcı	100 g/m ²
	Dolgu	4340 g/m ²
	Yapıştırıcı	100 g/m ²
	Arka levha	1232 g/m ²
	Arka levha kaplaması (boya)	40 g/m ²
	Arka levha kaplaması (astar)	-- g/m ²
	Toplam	7154 g/m ²



MUAYENE - DENEY SONUÇLARI TEST RESULTS

Numune Alma ve Hazırlama

Numuneler, firma tarafından üretim yerinde seçilip, üretici tarafından 250 mm x 90 mm boyutlarında kesilerek laboratuvara gönderilmiştir. Laboratuvarda TSE personeli tarafından kontrol edilerek şartlandırmaya alınmıştır.

Şartlandırma

TS EN 13238:2010-03 Madde 4.3 sabit süre. Numuneler (23±2) °C sıcaklık ve %(50±5) bağıl nemli ortamda 156 gün süreyle şartlandırılıp deneye tabii tutulmuştur.

Deney Yönteminden Sapma

Deney yönteminden herhangi bir sapma olmamıştır.

Deney Sonuçları

Alev uygulanma şekli ve süresi	Yüzeyden uygulama (30 s)					
Üretim yönü	Ürünün performansı açısından üretim yönüne bağlı bir farklılık yoktur.					
Numune No	1	2	3	4	5	6
Tutuşma durumu	Evet	Evet	Evet	Evet	Evet	Evet
Alevin 150 mm eşiğine ulaşma durumu	Hayır	Hayır	Hayır	Hayır	Hayır	Hayır
Filtre kağıdında yanma	Hayır	Hayır	Hayır	Hayır	Hayır	Hayır
Diğer gözlemler	Alevli damla gözlenmemiştir.					

Alev uygulanma şekli ve süresi	Kenardan uygulama (30 s)					
Üretim yönü	Ürünün performansı açısından üretim yönüne bağlı bir farklılık yoktur.					
Numune No	1	2	3	4	5	6
Tutuşma durumu	Evet	Evet	Evet	Evet	Evet	Evet
Alevin 150 mm eşiğine ulaşma durumu	Hayır	Hayır	Hayır	Hayır	Hayır	Hayır
Filtre kağıdında yanma	Hayır	Hayır	Hayır	Hayır	Hayır	Hayır
Diğer gözlemler	Alevli damla gözlenmemiştir.					

Bu deney sonucu, deneyin uygulandığı özel şartlar altında bir mamulün deney numunesinin davranışıyla ilgilidir; gerçek kullanım şartlarındaki bir mamulün potansiyel yangın tehlikesinin değerlendirilmesi için tek başına yeterli bir kriter değildir.

Deney raporunun sonu.